

Link do produktu: <https://cardsplitter.pl/domofon-1-rodzinny-bez-sluchawkowy-or-dom-re-914b-p-5401.html>



Domofon 1-rodzinny bez-słuchawkowy OR-DOM-RE-914/B

Cena	139,00 zł
Numer katalogowy	OR-DOM-RE-914/B
Kod producenta	DMTRADE
Producent	ORNO

Opis produktu

Domofon 1-rodzinny bez-słuchawkowy OR-DOM-RE-914/B



Zestaw domofonowy ORNO OR-DOM-RE-914 przeznaczony jest do montażu w domach jednorodzinnych. Obsługuje **2 wejścia**, więc może sterować np. bramą i elektro-zaczepek w furtce. Panel zewnętrzny cechują niewielkie wymiary, więc można go zamontować także na wąskich słupkach.

Specyfikacja techniczna:

- typ: jednorodzinny
- rodzaj transmisji: przewodowy
- rodzaj zasilania: zasilacz sieciowy
- system łączenia: 4-żyłowy
- ilość przewodów: 4+2
- zasilanie elektrozaczepek: z domofonu
- sterowanie bramą automatyczną: tak
- możliwość rozbudowy o dodatkowy unifon: nie

- możliwość rozbudowy o dodatkowy panel zewnętrzny: nie

Panel zewnętrzny - wygląd przedni/tylny:



Panel zewnętrzny:

- bezpośrednie sterowanie elektro-zaczepek bez dodatkowego transformatora
- materiał: ABS, aluminium
- montaż: natynkowy
- temperatura pracy: -25 st. C ... +40 st. C
- napięcie zasilania: 12VDC, 1000 mA
- parametry napięcia wyjściowego dla elektrozaczepek: 12V DC
- wymiary: 124 x 56 x 41,5 mm
- waga: 0,15 kg

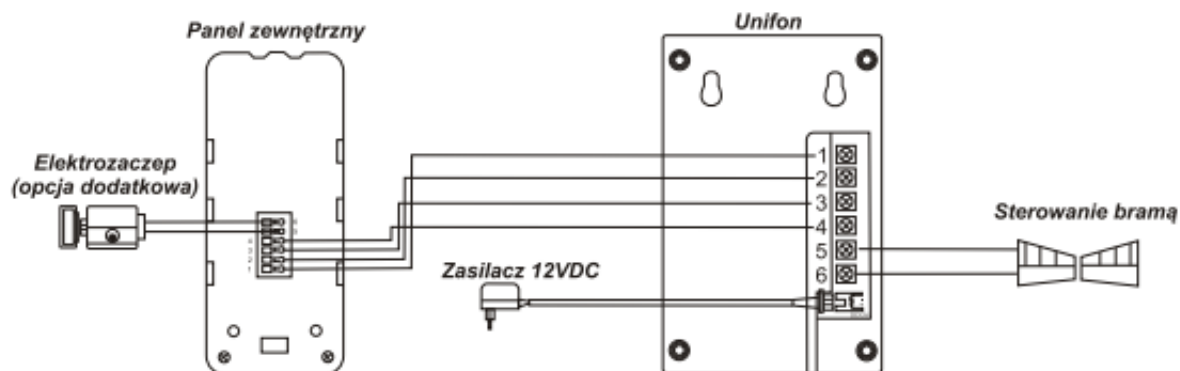
Unifon - wygląd przedni/tylny:



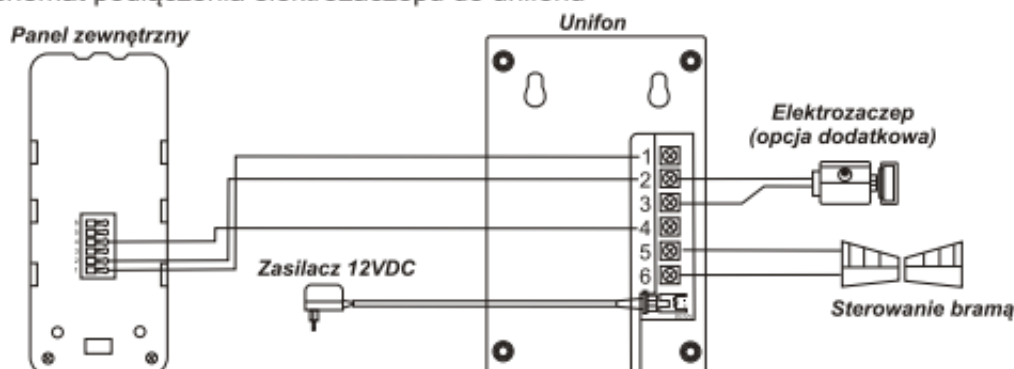
Unifon:

- instalacja 4+2
- bez-słuchawkowy, głośnomówiący
- dodatkowy przycisk sterowania bramą
- płynna regulacja głośności
- komunikacja: DUPLEX
- ilość dźwięków dzwonka: 1
- funkcja interkomu: nie
- sygnał gongu: generowany elektronicznie
- kolor: czarny
- pobór prądu: 17 mA (czuwanie),
- napięcie zasilania: 12VDC, 1100 mA
- wymiary: 137 x 90 x 26 mm
- waga: 0,14 kg

Schemat podłączenia:



4.2. Schemat podłączenia elektrozaczepu do unifonu



Oznaczenie przewodów:

1. AUDIO
2. Masa
3. Sygnał impulsu zwalniania elektrozaczepu
4. Zasilanie
- 5,6. Podłączenie elektrozaczepu

W zestawie:

- panel zewnętrzny (kaseta) ORNO OR-DOM-RE-914KD/B - 1 szt;
- unifon ORNO OR-DOM-RE-914UD/B - 1 szt;
- daszek do montażu natynkowego panelu (zabezpieczający panel przed złymi warunkami atmosferycznymi) - 1 szt;
- zasilacz do gniazdka 12VDC/1000mA - 1 szt;
- instrukcja obsługi.

Zapraszamy do zapoznania się z całą naszą bogatą ofertą.

Kupując u nas kilka produktów oszczędzasz na kosztach transportu (max 30kg w jednej paczce przesyłki kurierskiej)

Zapraszamy na zakupy!

Zobacz koniecznie:

- [Nowości](#)

-
- [Promocje](#)
 - [Polecamy](#)
 - [Hity](#)

Masz pytania? ----> [Zapraszamy do kontaktu \(kliknij\)](#)